

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Sistema Retificador com Baterias e Inversores (Nobreak Senoidal Online de Dupla Conversão e Alta Autonomia)

Código: SR200A-48V/05 (65.01.0108.0.9)

Dimensões (mm): 2300 x 600 x 850 (A x L x P)

Peso Aproximado: 210Kg (Arm.), 450Kg (Bat.)

Compartimentos: 1

Espaço total disponível: 12 U's x 19".

Capacidade de Dissipação: N.A.

Energia: 220 VCA de entrada

Saídas: 48 Vcc e 220 Vca @ 60 Hz

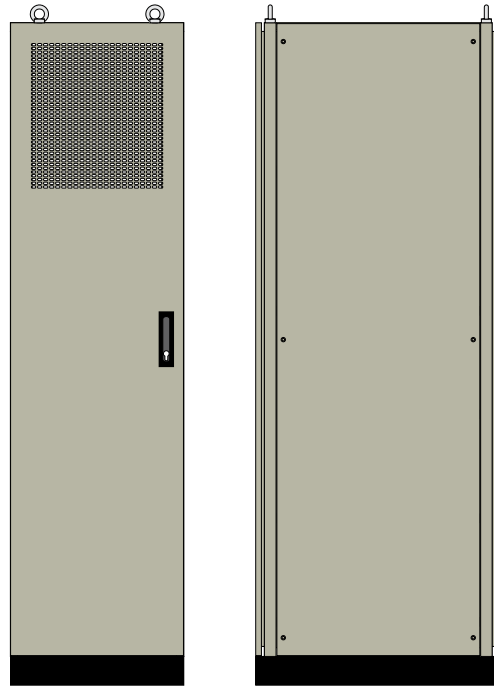
Baterias: 2 bancos de 48 Vcc / 220 Ah = 440 Ah.

Descrição:

Empacotamento para ambiente Indoor, composto de um bastidor metálico que abriga os elementos que formam um sistema UPS (Uninterruptible Power Supply) de alta capacidade e alta disponibilidade para a alimentação de pequenas cargas distribuídas alimentadas em CA e CC. Ideal para uso em condomínios, CFTV, pequenos CPD's, escritórios, etc.

Características Principais:

- Bastidor autoportante para aplicação indoor;
- Acesso através de porta frontal com fecho cremoneira com fechamento em três pontos e maçaneta escamoteável com chave yale;
- Estrutura, fechamentos e porta em chapas de aço #14 (1,9 mm) com acabamento pintado (pintura eletrostática a pó na cor bege RAL 7032);
- Base soleira em chapas de aço #14 (1,9 mm) com acabamento pintado (pintura eletrostática a pó na cor preto);
- Montagem em pedestal. Possui pontos para chumbadores de 8,0 mm na base;
- Entradas de cabos pela parte superior;
- Permite içamento através de argolas de ½"
- Quatro bandejas para baterias reforçadas;
- Plano de montagem de 19" x 12 U's na parte superior do bastidor;
- Espaço para até dois bancos de baterias estacionárias de 220 Ah distribuídas em quatro prateleiras;
- Entrada CA através de bornes e distribuição com protetores de surto de tensão, disjuntor geral e disjuntores das UR's;
- Quadro de Distribuição CA para inversores com protetores de surto de tensão, chave para "bypass" e disjuntores para até três circuitos por inversor (opcional);



- Sistema de energia SR200A de 48 Vcc, com UR's de 50A de alto rendimento (>96%). O Sistema Retificador inclui unidade de supervisão, distribuição CC de consumidores e baterias e circuito de desconexão para baterias (LVD);
- Geração de alarmes para monitoração remota através de contatos secos, SNMP, Web e interface local;
- Inversores "Stand alone" de 1,0 ou 2,0 KVA 230 VCA c 60 Hz com chave estática (opcional)

Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020
Vila Leopoldina – São Paulo
Tel. : (0xx11) 3835 8300
Fax : (0xx11) 3835 8019
E_mail: engenharia@phb.com.br
Web: www.phb.com.br