

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Código: AI200-48V/26AH/01

Dimensões (mm): 600 x 600 x 450 (A x L x P)

Peso Aproximado: 100 Kg (c/ baterias)

Compartimentos: 2

6 U's Livres para Equipamentos

Capacidade de Dissipação: 200W

Energia: 110/220 VCA de entrada

Baterias: Um banco de 48 Vcc @ 26 Ah

Descrição:

Empacotamento para ambientes Outdoor, composto de um gabinete metálico que protege e abriga internamente todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de assinantes e serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias e equipamentos.

Características Principais:

- Dois compartimentos com um único acesso, sendo o compartimento de baterias totalmente isolado;
- Porta e paredes em chapas de alumínio com acabamento adequado contra intempéries (bicromatizado e pintura eletrostática a pó RAL 7035). Suporte de poste c/ apoios p/ escada, em chapas de aço com acabamento zincado a fogo;
- Pode ser montado em poste (NBR 15214), parede ou pedestal;
- Entrada de cabos pela parte inferior com vedação por prensa-cabos de tamanho adequado;
- Grau de Proteção IP55 (Eletrônica) / IP44 (Baterias) contra pó e água;
- Sistema de ventilação composto de trocador de calor ar-ar com perfis de alumínio e ventiladores de alta vazão e alta durabilidade. Alta capacidade térmica do conjunto;
- Um banco de baterias de 48 Vcc e autonomia até 8 horas para um consumo médio de 130W;



- Sistema de energia em sub-bastidor de 19" x 1U, duas UR's 48Vcc/ 10A (N+1) e unidade de supervisão USCC incorporada. O mesmo sub-bastidor incorpora distribuição CC e LVD. Saída de alarmes através de contatos de relé. Outros sistemas de energia sob consulta;
- Geração de alarmes para monitoração remota: alarmes de energia, ventiladores, portas e temperatura elevada.

Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020
Vila Leopoldina – São Paulo
Tel. : (0xx11) 3835 8300
Fax : (0xx11) 3835 8019
E_mail: engenharia@phb.com.br
Web: www.phb.com.br