

# ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

**Código: AI015-48V/1,3AH/01 (69.02.0041.0.2)**

Dimensões (mm): 470 x 410 x 190 (A x L x P)

Peso Aproximado: 8 Kg (c/ baterias)

Compartimentos: 2

Espaço total disponível: N.A.

Capacidade de Dissipação: 15 W

Energia: 220 / 127 VCA de entrada

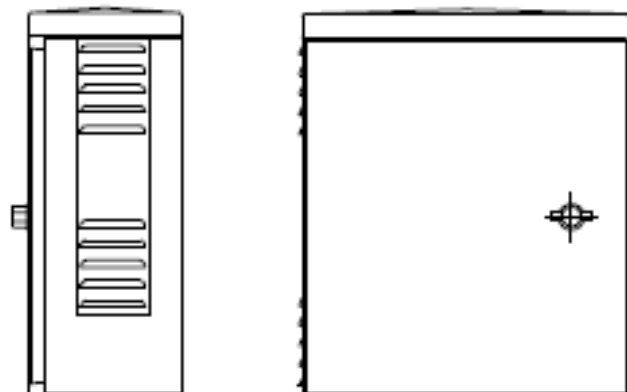
Baterias: Um banco de 48 Vcc @ 1,3 Ah

## Descrição:

Empacotamento para ambiente Outdoor, composto de um gabinete metálico que protege e abriga internamente todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias, equipamentos e acessórios.

## Características Principais:

- Dois compartimentos com acesso frontal;
- Compartimento de baterias ventilado e separado dos equipamentos;
- Fechos e dobradiças resistentes a prova de vandalismo;
- Armário e porta em chapas de alumínio, com paredes duplas e acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7035).
- Opção: Armário de alumínio em parede simples.
- Montagem em poste através de suporte especial;
- Entradas de cabos pela parte inferior com vedação por prensa-cabos de tamanho adequado;
- Entrada de cabos de RF pela parte inferior com protetores de surto de tensão (2 x 2,4 Ghz e 1 x 5,8 GHz);
- Grau de Proteção IP65 contra pó e água para os equipamentos;
- Sistema de climatização: Convecção natural com troca de calor através das paredes duplas;
- Opção: Sistema de ventilação por exaustão com filtros especiais (recomendado para a opção de parede simples);
- Baterias estacionárias tipo VRLA para aplicações em Telecomunicações;



- Entrada CA com protetores de surto de tensão e disjuntor geral;
- Sistema de energia formado por Unidade Retificadora (UR) "Stand-alone" 48Vcc / 1A e supervisão de alarmes incorporada. A UR possui saída para consumidor, saída para baterias e circuito de LVD;
- Geração de alarmes para monitoração remota através de contatos secos;

## Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

## PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020  
Vila Leopoldina – São Paulo  
Tel. : (0xx11) 3835 8300  
Fax : (0xx11) 3835 8019  
E\_mail: engenharia@phb.com.br  
Web: [www.phb.com.br](http://www.phb.com.br)