

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Código: AI1300-48V/200AH/01 (69.02.0081.0.8)

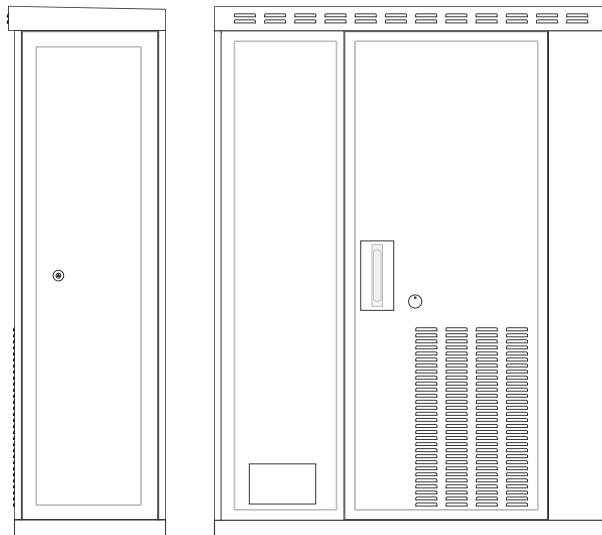
Dimensões (mm): 1760 x 1300 x 500 (A x L x P)
Peso Aproximado max.: 400 Kg (c/ baterias)
Compartimentos: 3
Portas: 3
Espaço total disponível: 34 U's x 21"
Capacidade de Dissipação: ≈ 1300 W ($\Delta T \leq 10^\circ\text{C}$)
Energia: 220 / 127 VCA de entrada
Baterias: Até dois bancos de 48 Vcc @ 100 Ah

Descrição:

Empacotamento para ambientes Outdoor, composto de um gabinete metálico que incorpora todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de assinantes e serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias, equipamentos e DG metálico e óptico.

Características Principais:

- Três compartimentos com acessos independentes, sendo o compartimento de baterias com abertura pelo lado interno;
- Fecho e dobradiças a prova de vandalismo;
- Estrutura em perfis de alumínio, portas e paredes duplas em chapas de aço (1,0mm - Aluzinc) e alumínio (1,5mm) com acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7035). As dobradiças de aço inox são reforçadas com chapas de aço de 2,0mm. Suportes para baterias e barra anti-vandalismo fabricados em chapas de aço de 3,0mm e 2,5mm.
- Base soleira em chapas de aço de 3,0mm e acabamento pintado na mesma cor do armário;
- Permite içamento através de argolas sob o teto.
- Entradas de cabos inferiores: prensa-cabos p/ GND, F.O. e energia, dutos de 1 ½ " e vedação c/ resina p/ DG;
- Grau de Proteção IP55 (Eletrônica e DG) / IP44 (Baterias) contra pó e água;
- Sistema de climatização: baseado em filtro especial (Gore) com ventiladores de alta capacidade e durabilidade e controle inteligente de temperatura c/ modo noturno;
- DG metálico com blocos do tipo engate rápido: 600 pares espelhados c/ suporte à módulos de proteção, 600 pares primários e 800 pares secundários s/ proteção;



- DGO tipo bandeja 1U x 19" até 12 F.O.;
- Espaço para até dois bancos de baterias estacionárias de 100Ah;
- Sistema de energia SR 60A em sub-bastidor de 19" x 3U, até 4 UR's 48Vcc/ 15A (N+1) e unidade de supervisão USCC. O sub-bastidor incorpora distribuição CC com disjuntores para consumidores e circuito de desconexão por baixa tensão (LVD);
- Distribuição CA com disjuntores, protetores de surto e tomada para GMG;
- Geração de alarmes para monitoração remota através de contatos secos ou via SNMP.

Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação e comissionamento dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020
Vila Leopoldina – São Paulo
Tel. : (0xx11) 3835 8300
Fax : (0xx11) 3835 8019
E_mail: engenharia@phb.com.br
Web: www.phb.com.br