

# ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

## Código: AI250-48V/60AH/01 (69.02.0029.0.6)

Dimensões (mm): 1065 x 770 x 500 (A x L x P)

Peso Aproximado: 180 Kg (c/ baterias)

Compartimentos: 3

Espaço total disponível: 9 U's x 19"

Capacidade de Dissipação: 250 W

Energia: 220 / 127 VCA de entrada

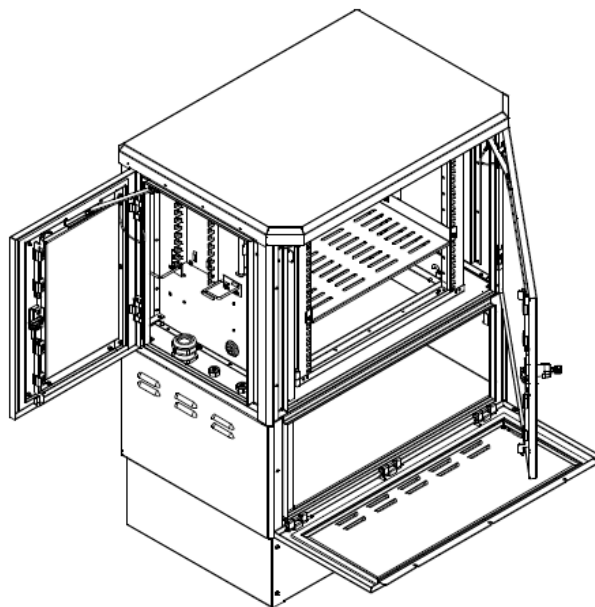
Baterias: Um banco de 48 Vcc @ 60 Ah

### Descrição:

Empacotamento para ambiente Outdoor, composto de um gabinete metálico que protege e abriga internamente todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias, equipamentos e acessórios.

### Características Principais:

- Três compartimentos com acessos independentes, sendo o compartimento de baterias totalmente isolado dos demais e com acesso somente após a abertura da porta superior;
- Rack basculante de 19" x 9U para equipamentos com profundidade até 350mm;
- Portas e paredes duplas em chapas de alumínio / aço, com acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7032);
- Montagem em pedestal. Pode ser montado em poste através de suporte plataforma especial;
- Entrada de cabos pela parte inferior com vedação por prensa-cabos de tamanho adequado;
- Grau de Proteção IP55 (Eletrônica e DG) / IP44 (Baterias) contra pó e água;
- Sistema de troca de calor por paredes dissipativas (trocador de calor ar-ar) com perfis de alumínio e ventiladores de alta vazão e alta durabilidade. Alta capacidade térmica do conjunto;
- DG metálico com blocos do tipo engate rápido, 80 + 100 pares. Protetores individuais tipo série-paralelo;
- Baterias estacionárias, para aplicações especiais com certificação Anatel;



- Sistema de energia SR 30A em sub-bastidor de 19" x 1U, 2 UR's 48Vcc/ 15A (N+1) e unidade de supervisão USCC. O sub-bastidor incorpora distribuição CC e LVD;
- Distribuição CA de 19" x 1U com disjuntores protetores de surto;
- Distribuição CC de 19" x 1U com 6 disjuntores;
- Conversores CC / CC de 48 Vcc para 24 Vcc, redundantes, 50 W de saída.
- Geração de alarmes para monitoração remota através de contatos secos.

### Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

### PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020  
Vila Leopoldina – São Paulo  
Tel. : (0xx11) 3835 8300  
Fax : (0xx11) 3835 8019  
E\_mail: engenharia@phb.com.br  
Web: [www.phb.com.br](http://www.phb.com.br)