

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Código: AI250-48V/60AH/02 (69.02.0031.0.3)

Dimensões (mm): 750 x 770 x 500 (A x L x P)

Peso Aproximado: 100 Kg

Compartimentos: 2

Espaço total disponível: 9 U's x 19"

Capacidade de Dissipação: 250 W

Energia: 48 VCC de entrada (painel solar)

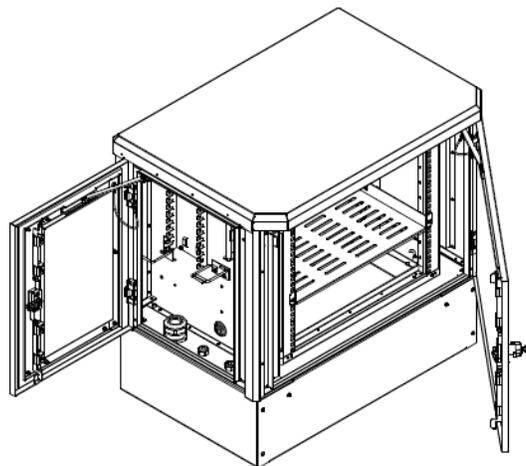
Baterias: não

Descrição:

Empacotamento para ambiente Outdoor, composto de um gabinete metálico que protege e abriga internamente todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CC, equipamentos e acessórios.

Características Principais:

- Dois compartimentos com acessos independentes;
- Rack basculante de 19" x 9U para equipamentos com profundidade até 350mm;
- Portas e paredes duplas em chapas de alumínio / aço, com acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7032);
- Montagem em pedestal. Pode ser montado em poste através de suporte plataforma especial;
- Entrada de cabos pela parte inferior com vedação por prensa-cabos de tamanho adequado;
- Grau de Proteção IP55 (Eletrônica e DG) contra pó e água;
- Sistema de troca de calor por paredes dissipativas (trocador de calor ar-ar) com perfis de alumínio e ventiladores de alta vazão e alta durabilidade. Alta capacidade térmica do conjunto;
- DG metálico com blocos do tipo engate rápido, 80 + 100 pares. Protetores individuais tipo série-paralelo;



- Distribuição CC de 19" x 1U com 6 disjuntores;
- Conversores CC / CC de 48 Vcc para 24 Vcc, redundantes, 50 W de saída.
- Geração de alarmes para monitoração remota através de contatos secos.

Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020
Vila Leopoldina – São Paulo
Tel. : (0xx11) 3835 8300
Fax : (0xx11) 3835 8019
E_mail: engenharia@phb.com.br
Web: www.phb.com.br