

# ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

## Código: AI350-48V/35AH/01 (69.02.0019.0.7)

Dimensões (mm): 900 x 600 x 400 (A x L x P)

Peso Aproximado: 125 Kg (c/ baterias)

Compartimentos: 3

5 U's Livres para Equipamentos

Capacidade de Dissipação: 350W

Energia: 110/220 VCA de entrada

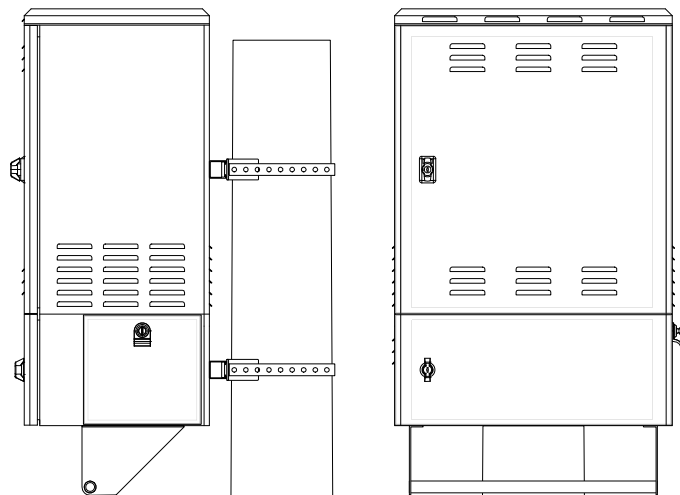
Baterias: Um banco de 48 Vcc @ 35 Ah

### Descrição:

Empacotamento para ambiente Outdoor, composto de um gabinete metálico que protege e abriga internamente todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de assinantes e serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias, equipamentos e DG metálico e óptico.

### Características Principais:

- Três compartimentos com acessos independentes, sendo o compartimento de baterias totalmente isolado dos demais;
- Rack vertical basculante de 19" x 5U para equipamentos com profundidade até 420mm. Espaço adicional de 19" x 2U para infra e energia;
- Portas e paredes duplas em chapas de alumínio / aço, com acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7035);
- Segredo da porta do DG diferente das demais;
- Apoio p/ escada em aço com acabamento zincado a fogo (opcional);
- Pode ser montado em poste através de dispositivo de fixação com cintas de aço ajustáveis ou em parede;
- Entrada de cabos pela parte inferior com vedação por prensa-cabos de tamanho adequado;
- Grau de Proteção IP55 (Eletrônica e DG) / IP44 (Baterias) contra pó e água;
- Sistema de troca de calor por paredes dissipativas (trocador de calor ar-ar) com perfis de alumínio e ventiladores de alta vazão e alta durabilidade. Alta capacidade térmica do conjunto;
- Mini DG metálico para blocos do tipo engate rápido, montados em suporte especial até 200 + 200 pares. Protetores individuais tipo série-paralelo;



- DGO para 6 fibras ópticas (opcional);
- Um banco de baterias de 48 Vcc e autonomia até 8 horas para um consumo médio de 180W;
- Sistema de energia em sub-bastidor de 19" x 1U, duas UR's 48Vcc/ 15A (N+1) e unidade de supervisão USCC incorporada. O mesmo sub-bastidor incorpora distribuição CC e LVD. Saída de alarmes através de contatos de relé. Outros sistemas de energia sob consulta;
- Alarmes para monitoração remota de infraestrutura: alarmes de energia, falha de ventiladores, portas e temperatura elevada.

### Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

### PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020  
Vila Leopoldina – São Paulo  
Tel. : (0xx11) 3835 8300  
Fax : (0xx11) 3835 8019  
E\_mail: engenharia@phb.com.br  
Web: [www.phb.com.br](http://www.phb.com.br)