

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Código: AI400-48V/24AH/01

Dimensões (mm): 1300 x 1200 x 500 (A x L x P)

Peso Aproximado: 150 Kg (s/ baterias)

Compartimentos: 3

24 U's para Equipamentos

Capacidade de Dissipação: 400W

Energia: 230 VCA de entrada

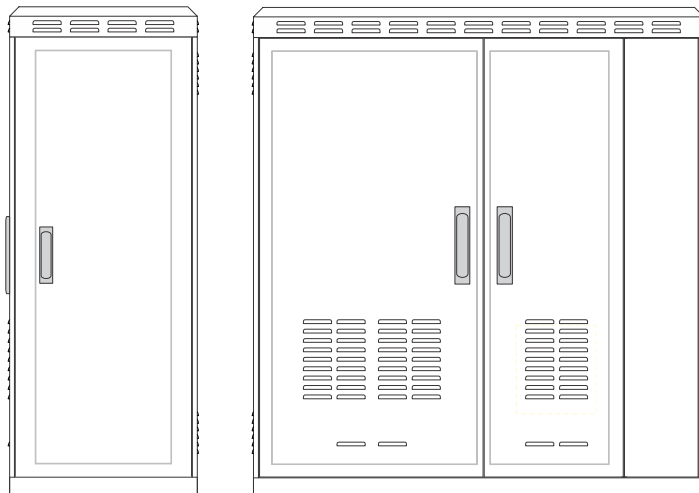
Baterias: Um banco de 48 Vcc @ 24 Ah

Descrição:

Empacotamento para ambiente Outdoor, composto de um gabinete metálico que protege e abriga internamente todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de assinantes e serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias, equipamentos e DG metálico e óptico.

Características Principais:

- Três compartimentos com acessos independentes;
- Porta direita com dois segredos e portinhola interna com chave, para acesso aos equipamentos de energia e distribuição da concessionária de energia elétrica;
- Rack vertical de 19" x 7U para energia com profundidade até 350mm. Rack horizontal de 19 ou 21" x 24U para equipamentos com profundidade até 400mm;
- Portas e paredes duplas em chapas de alumínio / aço, com acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7035);
- Montagem em pedestal através de base soleira;
- Entrada de cabos pela parte inferior do compartimento de DG com vedação por passa-cabos de tamanho adequado;
- Olhais para içamento sob o chapéu;
- Grau de Proteção IP45 contra pó e água;
- Sistema de troca de calor por exaustão com filtros removíveis e ventiladores de alta vazão e alta durabilidade. Atende aos requisitos ETS 300 019 -1 - 4, Classe 4.1.E.
- Adicionalmente possui paredes dissipativas com perfis de alumínio auxiliando na troca de calor;
- Sistema de ventilação com dois estágios de acionamento (35°C e 45°C);
- DG metálico com três colunas de 500 pares para blocos de engate rápido padrão Krone;



- Sistema de energia em sub-bastidor de 19" x 1U, duas UR's 48Vcc/ 15A (N+1) e unidade de supervisão USCC incorporada. O mesmo sub-bastidor incorpora distribuição CC e LVD. Saída de alarmes através de contatos de relé;
- Alarmes para monitoração remota de infraestrutura: alarmes de energia, falha de ventiladores, porta aberta e temperatura elevada;

Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020
Vila Leopoldina – São Paulo
Tel. : (0xx11) 3835 8300
Fax : (0xx11) 3835 8019
E_mail: engenharia@phb.com.br
Web: www.phb.com.br