

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Código: AI50-12V/18AH/01 (69.02.0102.0.8)

Dimensões (mm): 325 x 375 x 225 (A x L x P)

Peso Aproximado: 18 Kg (c/ bateria)

Compartimentos: 1

Espaço total disponível: N.A.

Capacidade de Dissipação: 50 W

Energia: 220 / 127 VCA de entrada

Baterias: Um banco de 12 Vcc @ 18 Ah

Descrição:

Empacotamento para ambiente Outdoor, composto de um gabinete metálico que protege e abriga internamente os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias, equipamentos e acessórios.

Características Principais:

- Compartimento único com acesso frontal;
- Fecho e dobradiças resistentes a prova de vandalismo;
- Armário e porta em chapas de aço e acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7032).
- Montagem em poste através de suporte especial isolado, preparado para cinta de aço com fecho (Eriban);
- Entradas de cabos pela parte inferior com vedação por prensa-cabos de tamanho adequado;
- Suporte especial para equipamento (ONT, Modem, Rádio Wi-Fi, etc);
- Grau de Proteção IP55 contra pó e água para os equipamentos;
- Sistema de climatização: baseado em filtro automotivo com ventilador de capacidade adequada e boa durabilidade com controle eletrônico de temperatura;
- Bateria estacionária Especial para aplicações em Telecomunicações;
- Entrada CA com protetores de surto de tensão e disjuntor geral;



- Sistema de energia formado por mini UPS PHB que prove alimentação de 12Vcc @ 25W para equipamentos, alimentação de 9Vcc @ 10W estabilizada para equipamentos e 2 portas PoE passivas de 48Vcc, compatível com o padrão IEEE 802.3at para equipamentos externos (potência máxima total de 65W para as duas portas – alimentação a quatro pares).
- A mini UPS incorpora supervisão de alarmes, saída para bateria c/ circuito de LVD e interface serial para SW de controle;
- Geração de alarme para monitoração remota através de contato seco;

Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020
Vila Leopoldina – São Paulo
Tel. : (0xx11) 3835 8300
Fax : (0xx11) 3835 8019
E_mail: engenharia@phb.com.br
Web: www.phb.com.br