

# ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

## Código: AI50-48V/9AH/01 (69.02.0098.0.0)

Dimensões (mm): 325 x 375 x 225 (A x L x P)

Peso Aproximado: 15 Kg (c/ baterias)

Compartimentos: 1

Espaço total disponível: N.A.

Capacidade de Dissipação: 50 W

Energia: 220 / 127 VCA de entrada

Baterias: Uma bateria de 12 Vcc @ 9 Ah

### Descrição:

Empacotamento para ambiente Outdoor, composto de um gabinete metálico que protege e abriga internamente os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias, equipamentos e acessórios.

### Características Principais:

- Compartimento único com acesso frontal;
- Fecho e dobradiças resistentes a prova de vandalismo;
- Armário e porta em chapas de aço e acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7032).
- Montagem em poste através de suporte isolado c/ acabamento zincado a fogo, preparado para cinta de aço com fecho (Eriban). Opcional: adaptador para poste metálico de 60 a 76 mm de diâmetro ;
- Entradas de cabos pela parte inferior com vedação por prensa-cabos de tamanho adequado;
- Suporte especial para equipamento (ONT, Modem, Rádio, Wi-Fi, etc);
- Grau de Proteção IP54 contra pó e água para os equipamentos;
- Sistema de climatização: baseado em filtro automotivo com ventilador de alta durabilidade e controle eletrônico de temperatura;
- Bateria estacionária Especial para aplicações em Telecomunicações;
- Entrada CA com protetores de surto de tensão e disjuntor geral;
- Furo para fixação de protetor de RF.



- Sistema de energia formado por mini UPS PHB que prove alimentação de 12Vcc para equipamentos, alimentação de 5Vcc estabilizada para equipamentos e 2 portas PoE de 48Vcc para equipamentos externos.
- A mini UPS incorpora supervisão de alarmes, saída para bateria c/ circuito de LVD e interface serial para SW de controle;
- Geração de alarme para monitoração remota através de contato seco;

### Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

### PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020  
Vila Leopoldina – São Paulo  
Tel. : (0xx11) 3835 8300  
Fax : (0xx11) 3835 8019  
E\_mail: [engenharia@phb.com.br](mailto:engenharia@phb.com.br)  
Web: [www.phb.com.br](http://www.phb.com.br)