

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Código: AI650-48V/100AH/01 (69.02.0093.0.5)

Dimensões (mm): 1157 x 650 x 650 (A x L x P)

Peso Aproximado max.: 180 Kg (c/ baterias)

Compartimentos: 2

Portas: 1

Espaço total disponível: 13 U's x 19"

Capacidade de Dissipação: ≈ 650 W ($\Delta T \leq 10^\circ\text{C}$)

Energia: 220 / 127 VCA de entrada

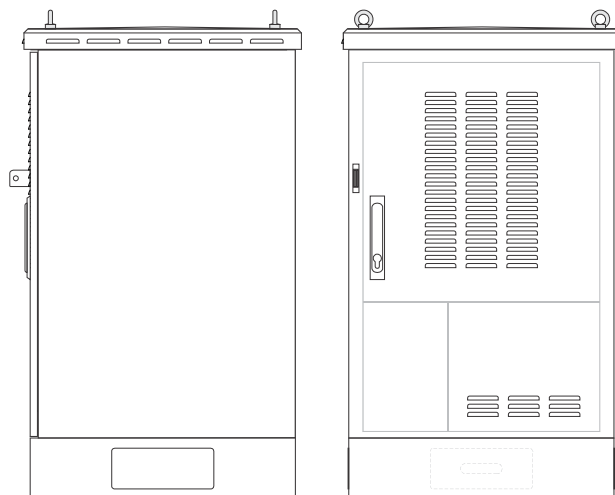
Baterias: Um banco de 48 Vcc @ 100 Ah

Descrição:

Empacotamento para ambientes Outdoor, composto de um gabinete metálico que incorpora todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias e equipamentos.

Características Principais:

- Dois compartimentos com acesso através de porta frontal;
- Nove (9) U's livres para equipamentos
- Fecho e dobradiças a prova de vandalismo;
- Estrutura em chapas de alumínio, porta e paredes em chapas de alumínio (1,5mm) com acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7035). As dobradiças são de aço inox;
- Base soleira em chapas de aço com 150 mm e acabamento pintado na mesma cor do armário;
- Permite içamento;
- Entradas de cabos inferiores: prensa-cabos 04 Pg16, 02 Pg21 e 01 Pg36;
- Grau de Proteção IP55, contra pó e água;
- Sistema de climatização: baseado em filtro especial (Gore) com ventilador de alta capacidade e durabilidade e controle inteligente de temperatura c/ modo noturno silencioso;
- Espaço para um banco de baterias estacionárias de 100Ah;



- Sistema de energia: SR 60A em sub-bastidor de 19" x 3U, até quatro (4) UR's 48Vcc/ 15A (N+1) e unidade de supervisão USCC. O sub-bastidor incorpora distribuição CC com disjuntores para consumidores e bateria, protetor de surto CC e circuito de desconexão por baixa tensão (LVD);
- Distribuição CA com disjuntores e protetores de surto;
- Geração de alarmes para monitoração remota através de contatos secos ou via SNMP (opcional).

Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação e comissionamento dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020
Vila Leopoldina – São Paulo
Tel. : (0xx11) 3835 8300
Fax : (0xx11) 3835 8019
E_mail: engenharia@phb.com.br
Web: www.phb.com.br