

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Código: AI850-48V/220AH/02 (69.02.0037.0.7)

Dimensões (mm): 1900 x 774 x 800 (A x L x P)

Peso Aproximado: 420 Kg (c/ baterias)

Compartimentos: 1

Espaço total disponível: 22 U's x 19"

Capacidade de Dissipação: 850 W

Energia: 220 / 127 VCA de entrada

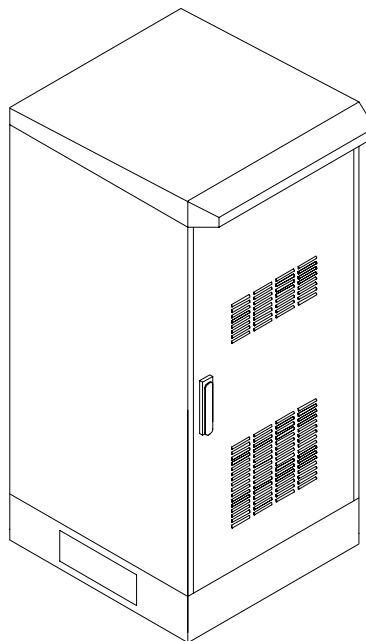
Baterias: Um banco de 48 Vcc @ 220 Ah

Descrição:

Empacotamento para ambiente Outdoor, composto de um gabinete metálico que protege e abriga internamente todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias, equipamentos e acessórios.

Características Principais:

- Compartimento único com acesso frontal;
- Fecho e dobradiças resistentes a prova de vandalismo;
- Estrutura em perfis de alumínio, portas e paredes duplas em chapas de alumínio com acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7035).
- Base soleira em chapas de aço inox com 200 mm de altura e acabamento pintado na mesma cor do armário;
- Permite içamento através de argolas sob o teto.
- Montagem em pedestal;
- Entradas de cabos pela parte inferior traseira (18 x 1/2" + GND) com vedação por prensa-cabos de tamanho adequado;
- A base soleira permite entrada de até três tubos de 2" pela traseira ou laterais;
- Grau de Proteção IP55 contra pó e água;
- Sistema de climatização: Trocador de calor ar-ar com capacidade de 85 W/°C e controle eletrônico de temperatura;
- Baterias estacionárias, para aplicações especiais com certificação Anatel;
- Facilidades para Instalação / Manutenção: Porta traseira totalmente removível através de parafusos com acesso interno, suportes para amarração de cabos na parte traseira, luminária com acendimento automático, tomada de serviço;



- Sistema de energia SR 60A em sub-bastidor de 19" x 3U, até 4 UR's 48Vcc/ 15A (N+1) e unidade de supervisão USCC. O sub-bastidor incorpora distribuição CC e circuito de LVD;
- Distribuição CA de 19" x 1U com disjuntores protetores de surto;
- Distribuição CC de 19" x 3U com 8 + 8 disjuntores (circuitos A e B);
- Geração de alarmes para monitoração remota através de contatos secos.

Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020
Vila Leopoldina – São Paulo
Tel. : (0xx11) 3835 8300
Fax : (0xx11) 3835 8019
E_mail: engenharia@phb.com.br
Web: www.phb.com.br