

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Código: AI850-48V/100AH/03 (69.02.0059.0.3)

Dimensões (mm): 1820 x 1170 x 700 (A x L x P)

Peso Aproximado: 460 Kg (c/ baterias)

Compartimentos: 2

Espaço total disponível: 35 U's x 19"

Capacidade de Dissipação: 850 W

Energia: 220 / 127 VCA de entrada

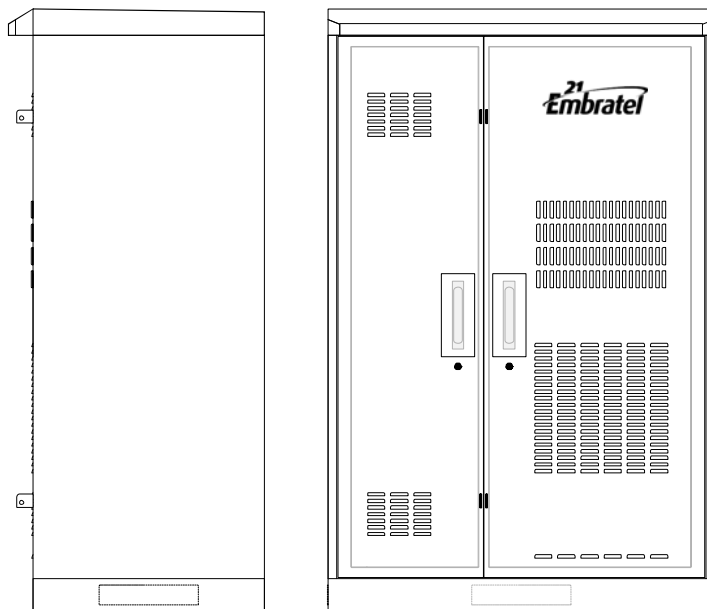
Baterias: Até 2 bancos de 48 Vcc @ 100 Ah

Descrição:

Empacotamento para ambiente Outdoor, composto de um gabinete metálico que protege e abriga internamente todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias, equipamentos e acessórios.

Características Principais:

- Dois compartimentos com acessos frontais independentes;
- Dobradiças embutidas em zamak resistentes e a prova de vandalismo. Sistema de fechamento anti vandalismo com fechos escamoteáveis não aparentes e suportes para cadeado nas portas;
- Estrutura em perfis de alumínio, portas e paredes duplas em chapas de alumínio naval de 1,2mm (externo) e aço de 0,9mm (interno) com acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7035 – espessura > 80µ).
- Base soleira em chapas de alumínio de 2,0mm com 100 mm de altura e acabamento pintado na mesma cor do armário;
- Permite içamento através de argolas sob o teto.
- Montagem em pedestal;
- Entradas de cabos pela parte inferior com vedação por prensa-cabos e eletrodutos de 4" e 2";
- Grau de Proteção IP55 contra pó e água;
- Sistema de climatização: Trocador de calor ar-ar com capacidade de 85 W/°C e controle eletrônico de temperatura;
- Baterias estacionárias, para aplicações especiais com certificação Anatel;
- Facilidades para Instalação / Manutenção: suportes para amarração de cabos, luminária com acendimento automático, tomadas de serviço;



- Sistema de energia SR 60A em sub-bastidor de 19" x 3U, até 4 UR's 48Vcc/ 15A (N+1) e unidade de supervisão USCC. O sub-bastidor incorpora distribuição CC e circuito de LVD;
- Distribuição CA de 19" x 1U com disjuntores e protetores de surto;
- Distribuição CC de 19" x 3U com 8 + 8 disjuntores (circuitos A e B);
- Geração de alarmes para monitoração remota através de contatos secos.

Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020
Vila Leopoldina – São Paulo
Tel. : (0xx11) 3835 8300
Fax : (0xx11) 3835 8019
E_mail: engenharia@phb.com.br
Web: www.phb.com.br