

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Código: AI900-48V/70AH/03 (69.02.0049.0.4)

Dimensões (mm): 1715 x 1350 x 500 (A x L x P)

Peso Aproximado: 290 Kg

Compartimentos: 3

Espaço total disponível: 19 U's x 19" + 10 U

Capacidade de Dissipação: 600 W

Energia: 220 / 127 VCA de entrada

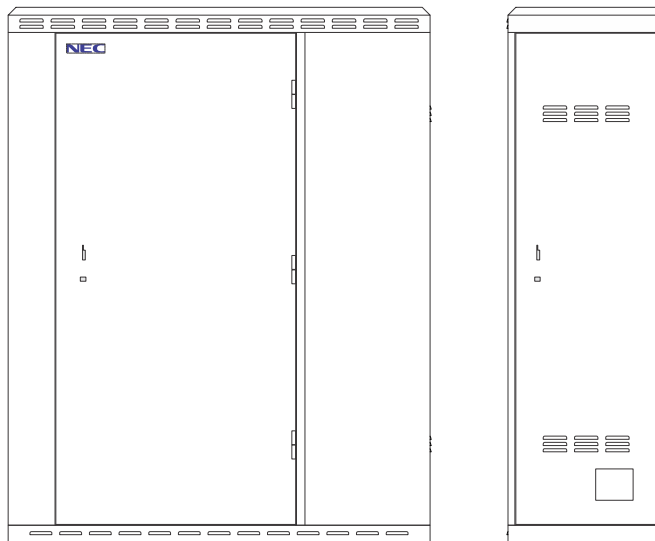
Baterias: Um banco de 48 Vcc @ 70 Ah

Descrição:

Empacotamento para ambiente Outdoor, composto de um gabinete metálico que protege e abriga internamente todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias, equipamentos e acessórios.

Características Principais:

- Três compartimentos com acessos independentes, sendo o compartimento de baterias totalmente isolado;
- Rack basculante de 19" x 19U para equipamentos com profundidade até 350mm, gaveta telescópica p/ equipamentos de 19"x 10U e profundidade 470mm;
- Portas e paredes duplas em chapas de alumínio / aço, com acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7035);
- Montagem em pedestal;
- Entrada de cabos pela parte inferior com vedação por prensa-cabos de tamanho adequado;
- Grau de Proteção IP55 (Eletrônica e DG) / IP44 (Baterias) contra pó e água;
- Sistema de troca de calor por paredes dissipativas (trocador de calor ar-ar) com perfis de alumínio e ventiladores de alta vazão e alta durabilidade. Alta capacidade térmica do conjunto;
- DG metálico com blocos do tipo engate rápido, 640 + 800 pares. Protetores individuais tipo série-paralelo;
- DGO p/ 12 F.O.;
- DID p/ 8 TX / RX;
- Baterias estacionárias, VRLA com certificação Anatel;



- Sistema de energia SR 60A em sub-bastidor de 19" x 3U, 2 UR's 48Vcc/ 15A (N+1) e unidade de supervisão USCC. O sub-bastidor incorpora distribuição CC e LVD;
- Distribuição CA de 19" x 3U com disjuntores, protetores de surto e chave e tomada p/ GMG;
- Geração de alarmes para monitoração remota através de contatos secos.

Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020
Vila Leopoldina – São Paulo
Tel. : (0xx11) 3835 8300
Fax : (0xx11) 3835 8019
E_mail: engenharia@phb.com.br
Web: www.phb.com.br