

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Código: AI1500-48V/100AH/01 (69.02.0034.0.0)

Dimensões (mm): 1600 x 830 x 1000 (A x L x P)

Peso Aproximado: 350 Kg (c/ baterias)

Compartimentos: 1

Espaço total disponível: 23 U's x 19"

Capacidade de Dissipação: 2000 W (max.)

Energia: 220 VCA de entrada

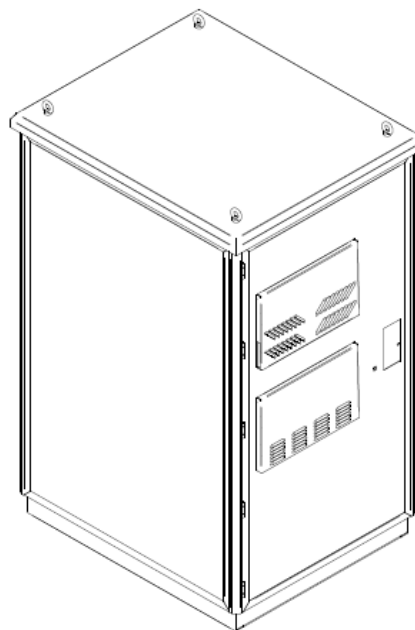
Baterias: Um banco de 48 Vcc @ 100 Ah

Descrição:

Empacotamento para ambiente Outdoor, composto de um gabinete metálico que protege e abriga internamente todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias, equipamentos e acessórios.

Características Principais:

- Compartimento único com acesso frontal e traseiro;
- Fechos e dobradiças resistentes a prova de vandalismo. Sistema anti vandalismo com fecho não aparente e chave tetra;
- Estrutura em perfis de alumínio, portas e paredes duplas em chapas de alumínio com acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7035).
- Base soleira em perfis de alumínio com 82 mm de altura e acabamento pintado na mesma cor do armário;
- Permite içamento através de argolas sobre o teto.
- Montagem em pedestal;
- Entradas de cabos pela parte inferior com vedação por prensa-cabos de tamanho adequado;
- Grau de Proteção IP55 contra pó e água;
- Sistema de climatização: Ar condicionado com capacidade de 2.000 W (E - 35°C, I - 35°C) e controle eletrônico de temperatura. Outras capacidades sob consulta;
- Baterias estacionárias, para aplicações especiais com certificação Anatel;
- Facilidades para Instalação / Manutenção: Porta traseira, suportes para amarração de cabos, luminária com acendimento automático, tomadas de serviço;



- Sistema de energia SR 60A em sub-bastidor de 19" x 3U, até 4 UR's 48Vcc/ 15A (N+1) e unidade de supervisão USCC. O sub-bastidor incorpora distribuição CC e circuito de LVD;
- Distribuição CA de 19" x 3U com disjuntores protetores de surto;
- Geração de alarmes para monitoração remota através de contatos secos.

Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020
Vila Leopoldina – São Paulo
Tel. : (0xx11) 3835 8300
Fax : (0xx11) 3835 8019
E_mail: engenharia@phb.com.br
Web: www.phb.com.br