

# ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

## Código: AI950-48V/100AH/01 (69.02.0056.0.6)

Dimensões (mm): 1800 x 1440 x 500 (A x L x P)

Peso Aproximado: 400 Kg (c/ baterias)

Compartimentos: 3

Portas: 3

Espaço total disponível: 32 U's x 19" / 21"

Capacidade de Dissipação: ≈930 W ( $\Delta T=10^{\circ}C$ )

Energia: 220 / 127 VCA de entrada

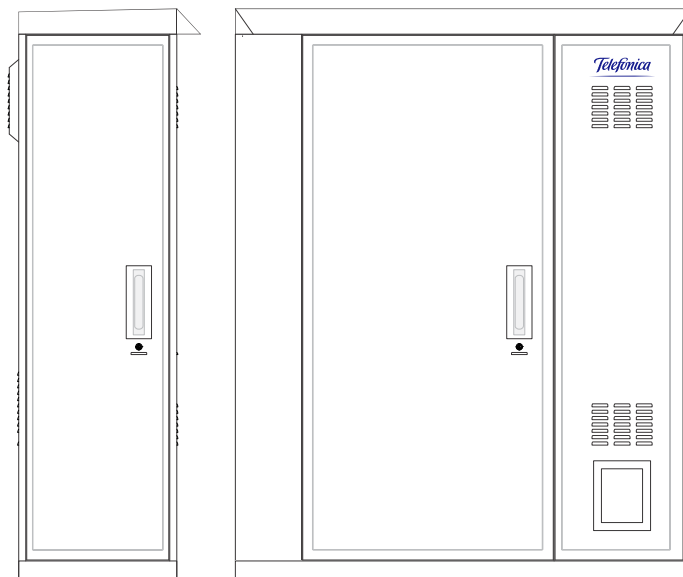
Baterias: Um banco de 48 Vcc @ 100 Ah

### Descrição:

Empacotamento para ambientes Outdoor, composto de um gabinete metálico que incorpora todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de assinantes e serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias, equipamentos e DG metálico e óptico.

### Características Principais:

- Três compartimentos com acessos independentes, sendo o compartimento de baterias totalmente isolado dos demais;
- Fecho e dobradiças resistentes a prova de vandalismo;
- Estrutura em perfis de alumínio, portas e paredes duplas em chapas de alumínio com acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7035).
- Base soleira em chapas de aço inox e acabamento pintado na mesma cor do armário;
- Permite içamento através de argolas sob o teto.
- Montagem em pedestal;
- Entradas de cabos pela parte inferior com vedação por prensa-cabos de tamanho adequado;
- Grau de Proteção IP55 (Eletrônica e DG) / IP44 (Baterias) contra pó e água;
- Sistema de climatização: baseado em trocador de calor ar-ar com ventiladores de alta capacidade e durabilidade e controle eletrônico de temperatura;
- DG metálico para blocos do tipo engate rápido, até 3 x 480 pares primários e 810 pares secundários c/ proteção;
- DGO tipo bandeja 1U x 19";
- DID para 8 ou 16 TX/RX;
- Espaço para até dois bancos de baterias estacionárias de 70Ah a 100Ah;



- Sistema de energia SR 60A em sub-bastidor de 19" x 3U, até 4 UR's 48Vcc/ 15A (N+1) e unidade de supervisão USCC. O sub-bastidor incorpora distribuição CC com 6 disjuntores para consumidores e circuito de LVD;
- Distribuição CA de 19" x 3U com disjuntores, protetores de surto e tomada para GMG ;
- Geração de alarmes para monitoração remota através de contatos secos.

### Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação e comissionamento dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

### PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020  
Vila Leopoldina – São Paulo  
Tel. : (0xx11) 3835 8300  
Fax : (0xx11) 3835 8019  
E\_mail: engenharia@phb.com.br  
Web: [www.phb.com.br](http://www.phb.com.br)