

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Código: HUB PGMU (69.02.0033.0.1)

Dim. (mm): 2385 x 1660 x 1155 (A x L x P)

Peso Aproximado: 400 Kg

Compartimentos: 1

Portas: 4

Espaço total disponível: 2 x 40 U's x 19"

Capacidade de Dissipação: 2800 W

Energia: 220 VCA de entrada

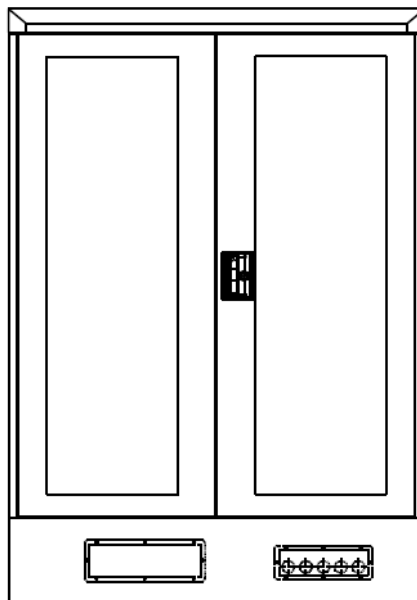
Baterias: -

Descrição:

Empacotamento para ambientes Outdoor, composto de um gabinete metálico que incorpora todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de assinantes e serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e equipamentos.

Características Principais:

- Compartimento único. Duas portas frontais e duas portas traseiras com abertura pelo lado interno;
- Fecho e dobradiças resistentes a prova de vandalismo. Sistema anti vandalismo com chave tipo tetra;
- Estrutura em perfis de alumínio, portas e paredes duplas em chapas de alumínio e aço com acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7032).
- Base soleira em chapas de aço inox e acabamento na mesma cor do armário;
- Permite içamento através de argolas sob o teto.
- Montagem em pedestal;
- Entradas de cabos pela parte inferior. Prensa-cabos superior traseiro tipo placa p/ cabos coaxiais;
- Grau de Proteção IP55 contra pó e água;
- Sistema de climatização: Ar condicionado (1 + 1) de 2.800 W (E - 35°C, I - 35°C), controlados via lead-lag de diversas funções;
- Sistema de combate a incêndio com central digital, sensores ópticos de fumaça e cilindro de gás NOVEC™ 1230;
- Duas régua com 16 tomadas cada para equipamentos (CA seguro) e tomadas de serviço, suportes para amarração de cabos, bandejas para equipamentos e bloco de alarmes;



- Distribuição CA (2 x) de 19" x 3U com disjuntores e protetores de surto: QDCA Seguro e QDCA Essencial;
- Geração de alarmes para monitoração remota através de contatos secos.

Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020
Vila Leopoldina – São Paulo
Tel. : (0xx11) 3835 8300
Fax : (0xx11) 3835 8019
E_mail: engenharia@phb.com.br
Web: www.phb.com.br